ООО «НПК«Союзцветметавтоматика»

СОКРАТИТЕЛИ ЖЕЛОБКОВЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ СЖ-5, СЖ-10, СЖ-15, СЖ-20

Руководство по эксплуатации

СЦМА 361.000 РЭ, СЦМА 362.000 РЭ,

СЦМА 400.000 РЭ, СЦМА 401.000 РЭ

Кривой Рог

2018

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 3
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ 3
3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ 4
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ 4
5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ 4
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ 4
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 5
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ 5
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 6
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 7
ПРИЛОЖЕНИЕ 3 8

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для описания технических данных сократителей желобковых, их устройства и принципа работы, а также правил эксплуатации и технического обслуживания.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Сократители желобковые СЖ-5 (СЦМА 361.000), СЖ-10 (СЦМА 400.000), СЖ-15 (СЦМА 362.000), СЖ-20 (СЦМА 401.000) (далее – сократители) предназначены для деления (сокращения) проб сыпучих материалов или пульпы на две равновеликие по массе и равноценные по содержанию составляющих компонентов части.

1.2. Вид климатического исполнения УХЛ-4 по ГОСТ 15150-69.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Сократители не имеют принципиальных конструктивных отличий и образуют типоразмерный ряд.

2.2. Основные технические характеристики сократителей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристик	Норма				
	СЖ-5	**СЖ-10**	**СЖ-15**	**СЖ-20**	**СЖ-20***
1. Ширина желобка, мм	5	10	15	20	20
2. Количество желобков, шт.	20	16	16	16	16
3. Крупность материала пробы, мм, не более	1,5	3,5	5	8	8
4. Объем пробоприемника, дм3 полный полезный	 0,85 0,65	 1,3 1,0	 4,4 3,4	 5,8 4,4	 10,3 7,7
5. Габаритные размеры, мм длина ширина высота	 178 253 195	 235 253 195	 366 302 312	 366 382 312	 380 420 370
6. Масса, кг	2,8	3,5	8	10	11,5

* – вариант с увеличенным объемом пробоприемника.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Перечень основных частей сократителя приведен в табл. 2.

Таблица 2

Наименование	Позиция на рис.1	Количество
Делительный блок	1	1
Пробоприемник	2	2

3.2. Сократитель комплектуется совком (см. Приложение 3).

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Устройство сократителя.

4.1.1. Общий вид сократителя показан на рис. 1 (см. Приложение 1).

Изделие состоит из делительного блока 1 и пробоприемников 2. Основной частью является делительный блок 1, устройство которого описано ниже. Снизу под делительный блок 1 вставляются два пробоприемника 2, которые плотно к нему прилегают.

4.1.2. Устройство делительного блока показано на рис. 2 (см. Приложение 2).

Блок набирается из стальных листов 1, разделенных брусками 2 и шайбами 3. Взаимное расположение брусков и шайб из ряда в ряд чередуется (см. разрезы А-А и Б-Б). По краям пакет замыкают боковины, служащие стойками, на которые опирается весь блок. Боковые стороны пакета закрыты боковинами 5, верхняя часть которых образует приемную горловину. Сформированный пакет надет на три шпильки 6 и сжат с двух сторон колпачковыми гайками 7. Листы 1 вместе с верхними поверхностями брусков 2 образуют желобки, направленные попеременно в противоположные стороны от оси блока.

4.1.3. Совок (см. Приложение 3) состоит из корпуса 1 и двух ручек 2.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Конструкция сократителя отвечает требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003-91.

5.2. При работе с сократителем необходимо соблюдать требования безопасности труда при производственных процессах в соответствии с ГОСТ 12.3.002-75.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Установить сократитель на ровной горизонтальной поверхности.

6.2. Засыпать пробу (налить пульпу), подлежащую сокращению, в совок, стараясь распределить ее равномерно по ширине совка.

6.3. Вставить совок с пробой в приемную горловину и аккуратно опрокинуть его.

6.4. Вынуть пробоприемники с разделенной пробой и отправить обе части на дальнейшую обработку, после чего очистить пробоприемники.

6.5. Установить пустые пробоприемники на свои места до упора. После этого процесс можно повторить.

6.6. Запрещается использовать сократитель для проб, имеющих крупность материала, превышающую указанную в табл. 1, во избежание повреждения изделия в результате заклинивания двух кусков материала между листами.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание включает в себя очистку или промывку сократителя в случае необходимости.

7.2. Запрещается разбирать делительный блок (отворачивать гайки 5 (см. Приложение 2)).

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1. Условия хранения сократителя – 1 или 2 по ГОСТ 15150-69.

8.2. Сократитель можно транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, принятыми для конкретного вида транспорта.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

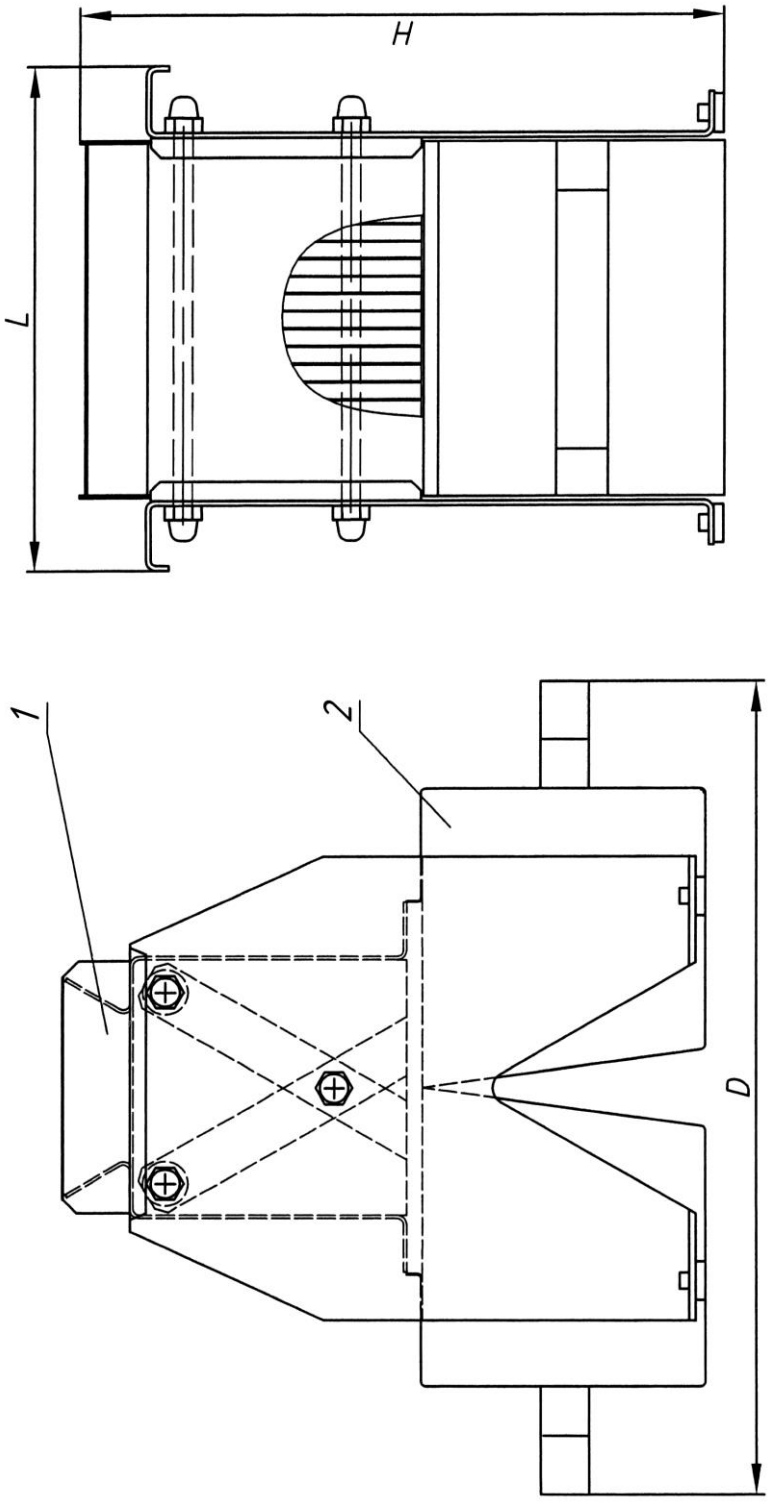


Рис. 1. Сократитель желобковый
1 – делительный блок; 2 – пробоприемник.
L – длина; D – ширина; H – высота.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

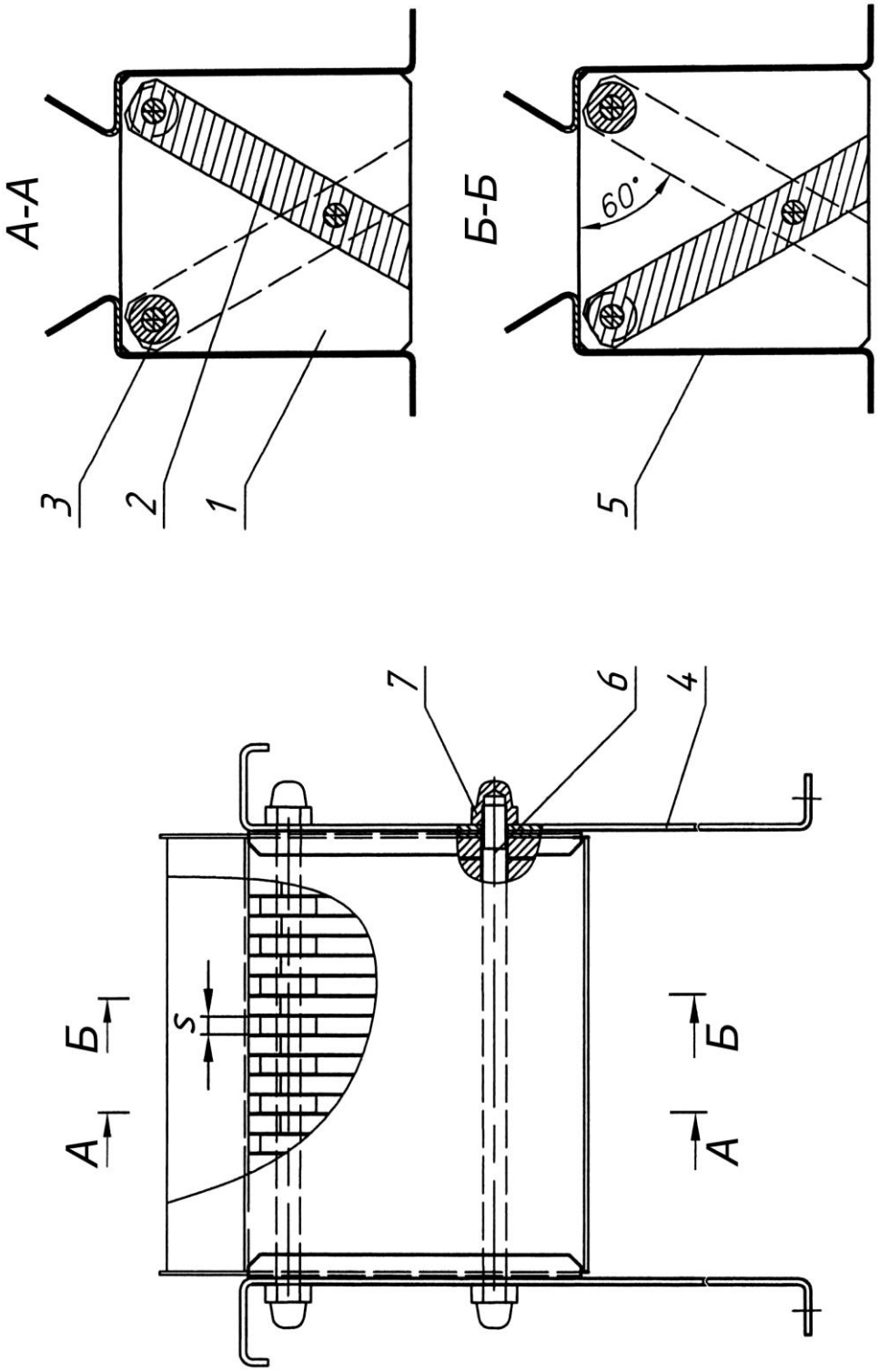
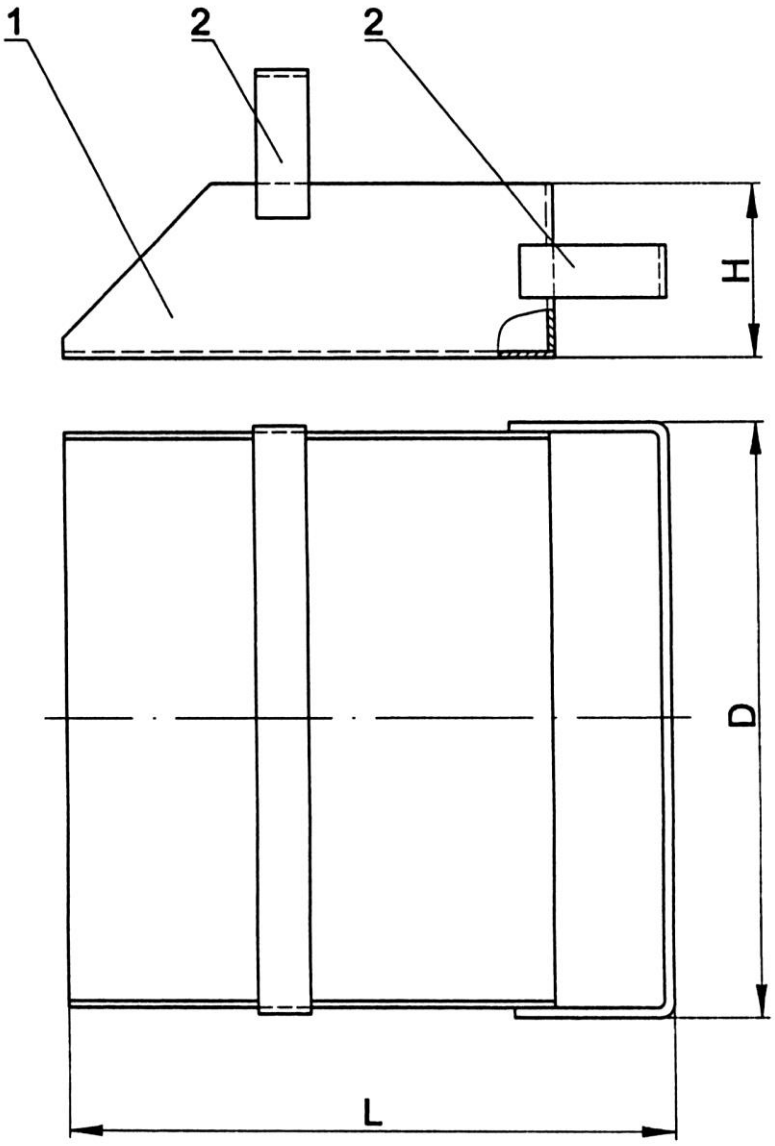


Рис. 2. Блок делительный

1 – лист; 2 – брусок; 3 – шайба; 4 – боковина; 5 – боковина; 6 – шпилька; 7 – гайка.
s – ширина желобка.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3



Ширина желобка S, мм	5	10
Длина совка L, мм	183,5	183,5
Ширина совка D, мм	116,5	174,5
Высота совка H, мм	83,5	83,5

Рис. 3. Совок
1 – корпус; 2 – ручка.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕ ОТРАЖАЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ В ИЗДЕЛИИ, ВНЕСЕННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ К ВЫПУСКУ В СВЕТ ДАННОГО РУКОВОДСТВА, А ТАКЖЕ ИЗМЕНЕНИЙ ПО КОМПЛЕКТУЮЩИМ ИЗДЕЛИЯМ И ДОКУМЕНТАЦИИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ С НИМИ.